

Omschrijving	High build epoxy primer / coating, gepigmenteerd met zinkfosfaat. Hoogwaardige corrosiewering, lood en chromaat vrij. Uitstekende hechting op aangestraald of chemisch voorbehandeld staal. Gemakkelijk aan te brengen in grote laagdikten. Doorharding bij lage temperaturen tot 5°C. Applicatie en doordroging is mogelijk bij hoge relatieve vochtigheid tot 90%. Na doorharding uitstekende mechanische resistentie en elasticiteit.	
Toepassing	Als roestwerend primer / coating voor conserveringssystemen op staalconstructies in agressief industrieel milieu en als primer op staal (voorbehandeld). Kan ook na langdurige buitenexpositie worden overgeschilderd met vrijwel elk verfsysteem. Uitstekend toepasbaar als eindlaag bij binnen toepassingen. Bij buitentoepassingen als eindlaag krijtend.	
Kleur	Wit, Grijs, Beige	
Basisgegevens	Verwerking: Type: Dichtheid: Glansgraad: Vaste stofgehalte: Aanbevolen laagdikte: Theoretisch rendement: Vlampunt: Temperatuurbestendig: VOS:	Kwast / Roller / Luchtspuit / Airless Twee component epoxyprimer / coating met polyamide adduct verharder ca. 1,5 g/cm ³ (gemengd product) Mat Ca. 65 volume % (gemengd product) 70 - 120 micrometer droge laagdikte 120 – 210 micrometer natte laagdikte per laag (onverdund) Bij 80 micrometer droge laagdikte 8.1 m ² /ltr > 23 °C 110°C droge belasting ± 280 gr/ltr (vluchtige organische stoffen)
Praktisch rendement	Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring. Enkele richtlijnen zijn: Kwast / Roller 85 – 90% van het theoretisch rendement Spuiten 50 – 70% van het theoretisch rendement	
Verwerkingsmethoden	<u>Kwast/Roller</u> Verdunning <u>Airless Spray</u> Verdunning: Spuitdruk: Spuitopening: Reiniging Gereedschap: <u>Luchtspuit</u> Verdunning: Spuitdruk: Spuitopening:	0 – 5% Art. 8050 Verdunner Epoxy VB 5 – 10% Art. 8050 Verdunner Epoxy VB 150 – 180 bar 0.016 – 0.018 inch of 0.41 – 0.46 mm Art. 8050 Verdunner Epoxy VB 10 - 15% Art. 8050 Verdunner Epoxy VB 3 – 5 bar 2.0 – 2.5 mm
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats	
Verwerkingsgegevens	Gedurende de applicatie en de verharding behoort de temperatuur boven de	

5°C te zijn, om de maximale weerstand te verkrijgen tegen chemische en mechanische invloeden. Applicatie en verharding bij lagere temperaturen (tot +5°C) is mogelijk, echter de verharding neemt dan aanzienlijk meer tijd en de volledige bestandheid wordt pas veel later bereikt. De ondergrond moet vrij van water of ijs blijven en de temperatuur van de ondergrond behoort tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen. Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimte is het nodig om permanent lucht te verversen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.

Mengverhouding

Volume: basiscomponent-verharder 4 : 1

Menginstructies

Basiscomponent en verharder dienen bij temperaturen boven 10°C te worden gemengd en verwerkt. Bij lagere temperaturen is extra verdunning nodig, wat een geringere weerstand tegen zakken geeft en waarbij uitharding wordt vertraagd.

Pot-life

Ca. 8 uur bij 20°C

Aanbevolen ondergrond

Staal

Nieuw staal: Stralen volgens Sa 2.5. Ruwprofiel Ra 10-12 µm, Rz 50-60 µm. Ondergrond met schoon en droog zijn. Reparaties en onderhoud: Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikte reiningsmiddel of d.m.v. afsputten met schoon leidingwater onder hoge druk. Roest e.d. verwijderen d.m.v. stralen Sa 2,5 of (mechanisch) ontroesten tot St 2-3. Op een schone ondergrond het geadviseerde verfsysteem aanbrengen. Mechanisch of hand ontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem. van de fabrikant).

Droging (bij 20°C)

Stofdroog:	1½ uur
Transporteerbaar:	16 uur
Volledig verhard:	4 dagen
Minimum interval:	6 uur
Maximum interval:	Geen beperking mits de ondergrond vrij is van alle vuil.
Overschilderbaar:	Met vinylcoatings, epoxy coatings en polyurethaan coatings na ± 8 uur max. 6 maanden

Veiligheidsgegevens

Zie product veiligheidsblad
