



Omschrijving	Vervanger van koolteerepoxy voor bescherming van metalen en betonnen gebinten, ondergedompeld, of ondergronds. Overal waar een degelijke bescherming wordt vereist met een weerstand aan vetten, oliën, zuren	
Toepassing	Laat het aanbrengen van zeer dikke lagen toe, tot 300µm met airlesspistool. Bezit een zeer goede weerstand in een agressief milieu en is bestand tegen een lange onderdompeling in water	
Kleur	Zwart	
Basisgegevens	Verwerking: Type: Dichtheid: Glansgraad: Vaste stofgehalte: Aanbevolen laagdikte: Theoretisch rendement: Vlampunt:: Temperatuurbestendigheid: VOS:	Kwast / Roller / Luchtspuit / Airless Epoxy, polyaminde ca. 1.4 – 1.5 g/cm ³ (gemengd product) Satijnglans tot half-glanzend Ca. 70 volume % (gemengd product) 125 - 200 micrometer droge laagdikte per laag Bij 125 micrometer droge laagdikte 5.6 m ² /ltr > 21 °C 90°C 180 gr/ltr (vluchtige organische stoffen)
Praktisch rendement	Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring. Enkele richtlijnen zijn: Kwast / Roller Spuiten	85 – 90% van het theoretisch rendement 50 – 70% van het theoretisch rendement
Verwerkingsmethoden	<u>Airless Spray</u> Verdunning: Spuitedruk: Spuitopening: Reiniging Gereedschap: <u>Luchtspuit</u> Verdunning: Spuitedruk: Spuitopening:	0 – 5% Verdunner Epoxy 130 – 160 bar 0.011 – 0.013 inch of 0.28 – 0.33 mm Verdunner Epoxy 5 - 10% Verdunner Epoxy 2 – 3 bar 1.5 – 2.0 mm
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats.	



Verwerkingsgegevens	Gedurende de applicatie en de verharding behoort de temperatuur boven de 5°C te zijn, om de maximale weerstand te verkrijgen tegen chemische en mechanische invloeden. De ondergrond moet vrij van water of ijs blijven en de temperatuur van de ondergrond behoort tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen. Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimte is het nodig om permanent lucht te verversen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.	
Mengverhouding	Volume: Basiscomponent – Verharder: 80 delen A – 20 delen B	
Menginstructies	Basiscomponent en verharder dienen bij temperaturen boven 10°C te worden gemengd en verwerkt. Bij lagere temperaturen is extra verdunning nodig, wat een geringere weerstand tegen zakken geeft en waarbij uitharding wordt vertraagd.	
Pot-life	Ca. 12 uur bij 20°C	
Aanbevolen ondergrond	Staal:	Stralen volgens reinheidsgraad SA 2,5 Als grondlaag Epoxy ZNF
	Beton:	Borstelen en afstoffen volgens de norm ST 3 om alle niet hechtende deeltjes te verwijderen. Reparaties en onderhoud: Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikte reiningsmiddel of d.m.v. stoomcleaning. Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afspuiten met schoon leidingwater onder hoge druk. Roest e.d. verwijderen d.m.v. stralen Sa 2,5 of (mechanisch) ontroesten tot St 2-3. Op een schone ondergrond het geadviseerde verfsysteem aanbrengen. Mechanisch of hand ontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.
Droging (bij 20°C)	Stofdroog:	3 uur
	Kleefvrij:	10 uur
	Droog:	24 uur
	Overschilderbaar	12 uur
	Minimum interval:	6 uur
